

# パーツフィーダアタッチメント検討依頼書

FAX 送信先：075-325-3320

見積照会 No.

貴社名		E-mail アドレス	
部署名		お電話番号	
ご担当者様 お名前		FAX 番号	
所在地			

需要家	殿		情勢判断			
引合台数	台					
希望納期	年	月	日	設備導入のポイント	新規設備・設備更新	
見積種別	予算・購入		接続する機械	機械名	組立機・加工機・包装機・印刷機・分類機	
ワークの種類	名称	(最終製品名)		仕様能力	タクト 秒/個	
	材質/質量	有 / gr/		個	運転状況	連続・断続 (作動 秒・停止 秒)
	バリ/付着物	有・無 / 有・無 ( )		稼働時間	H r / 日	
	サンプル	有 (送付数 ケ)・無		雰囲気	(粉塵・オイルミスト) 有、(湿度・温度) 高い	
整列条件	能力	個/列/分		エア使用	可・不可 空気圧設備 有 ( Mpa)・無	
	供給列数	列		シュート	要・不要 (客先御準備 mm)	
駆動部	希望形式	一任		方式	傾斜 度、リニアフィーダ	
ボウルの仕様	形状	円筒・段付・皿 一任		材質	ステンレス・ 一任	
	回転方向	時計方向・反時計方向 一任		表面処理	焼入れ、窒化、メッキ 一任	
	材質	ステンレス ( )・一任		架台	要・不要・FL+ mm (ワーク滑り面まで)	
	内面処理	ミガキ・ウレタン ( )・一任		台板	要・不要・(客先御準備) 一括台板	
電源	投入量	個	ボウル容量をオーバーする場合はホッパ付きとします	エスケープメント	要・不要・(客先御準備)	
	動力電圧	AC	V	方式	エアシリンダ・一任	
	納入時周波数	50HZ・60HZ		制御	客先・トレント バルブ用 AC D.C V	
コントローラ	最終ユーザー周波数	50HZ・60HZ		ホッパ	要・不要・(客先御準備 リットル )	
	方式	一任		方式	バイブレータ式・フィーダ式	
	取付位置	パネル有・無		容量	リットル ( ケ)	
オーバーフロ	操作電圧	AC・DC V		内面処理	ゴム、ウレタン、一任	
	要・不要 (客先御準備)			上部カバ	要・不要	
カバー	方式	光源スイッチ式・近接スイッチ式 ボウル内アタッチメント 一任		材質	SS SUS	
	要・不要 (客先御準備)			特記事項	輸出仕様	
塗装色	トレント標準・客先指定		備考			

# パーツフィーダアタッチメント検討依頼書

FAX 送信先：075-325-3320

見積照会 No.

(形状、寸法、公差)ワーク図 (排出姿勢)

部品の形状・寸法及び排出姿勢